



P501-

3) +28V

P503-

6) PFS /

5) CFFON /

P501-

2) PGRD

-5V (BEM./NOTE \*3)

1) YBQ I or YBQ II

C2  
0,1µFC3  
4,7µF  
40VR2  
1K

Q1

CR2

R3  
10K

Q2

R4  
10K

+5V

R1  
1K

Q3

CR1

TB501-

CFF MOT PWR 3 RED (r1)

C5  
4,7nFC4  
4,7nF

1

B500/  
B600  
CFF/JL MOTOR

TB501-

2

C6  
4,7nF

FGRD

TB502-

P503-

P503-

TB500-

U500/U600

1 EQP / → 7

2 LGRD → 8

1 +5V → 5

2 → 2

1 → 1

2 LGRD → 4

TB500- P503-

3 CFFTR2 → 4

6 CFFTR1 → 3

\*3 NUR FÜR MASCHINEN MIT CHANGE-NR.11  
FOR MACHINES WITH CHANGE-NO.11 ONLY (C6441)\*2 ALLE WIDERSTANDSWERTE SIND IN OHM  
ALL RESISTANCE VALUES ARE IN OHMS

\*1 ASSY 017-0008398 - A

BEMERKUNGEN: Notes: BEMERKUNGEN: Notes:

ÄHNL. TEILE: Similar Parts:

QUALITÄTSANGABEN: Standard Quality per ES 2-07-01

TOL. WENN NICHT ANDERS ANGEGEBEN: Unless Otherwise Specified:

OBERFL. QUAL.:  
Surface Finish: ✓ WINKEL  
Angles: ° mm INCH

MAßSTOL. mm NENNMAß:

Dimensional Tolerances:

ECKEN, RADIEN:

Corner, Radii:

INNEN MAX.

AUßSEN MAX.

SCHÄRFKANTIG, OZ. ECKEN

FASE OZ. RADIUS:

Break Sharp Edges:

BOHRUNGEN ENTGRATET:

Hole Debur Depth:

LXX

LXXX

MAX.

MAX.

MAX.

MAX.

WERKSTOFF: Material:

OBERFLÄCHENBEHANDLUNG: Coating:

VERBINDUNGSART: Joining:

WÄRMEBEHANDLUNG: Heat Treat:

HÄRTE: Hardness:

ÄNDERUNGEN: Changes:

KLASSE: Class: 644/4504

OZ. AM: Finish: 16.10.77

OZ. DNE:

GEPR.: Chn:

KONSTR.: Designer:

OES.: Appd:

NORMGEPR.: Appd:

ERSATZT DURCH: Suppl. by:

ERSATZ FÜR: Supersedes:

Diese Zeichnung ist unser geistiges  
Eigentum und urheberrechtlich ge-  
schützt. Sie darf nur mit unserer  
Genehmigung kopiert oder an Dritte  
weitergegeben werden.

NCR

NCR GmbH

GRUPPE: Line:

NAME:

BLATT: VON

MAßSTAB:

CODE:

E 70R35300 Kn. 9.81  
D 70R35300 Kn. 12.7  
C 70R35300 Kn. 5.7  
B 70R35300 Kn. 5.7  
A 70R35300 Kn. 11.7

017-0007348

STÜCKZ.  
Repl. GEBRAUCHT FÜR  
Mot Assembly

017-0007348